

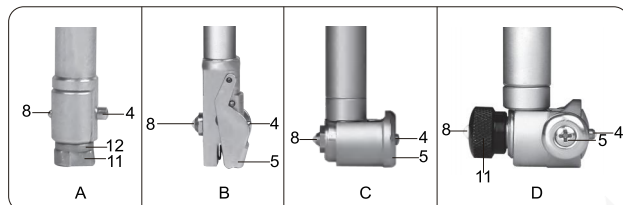


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO Medidor de diámetro interior

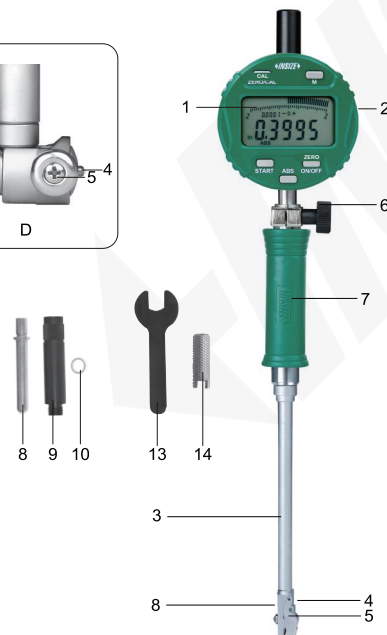
Precaución: Evite que entre líquido en el indicador digital para no dañar los componentes electrónicos.

N.º de pieza	Rango	Indicador	Precisión	Repetibilidad	Punto de contacto
2123-04A	.24-.4"	indicador electrónico, alcance: 0,5"/12,7 mm, resolución: 0,00005"/0,001 mm, (2108-10EF)	±.00075"	.0001"	A
2123-07A	.4-.7"		±.00075"	.0001"	B
2123-15A	.7-1.5"		±.00075"	.0001"	C
2123-24A	1.4-2.4"		±.0009"	.0001"	D
2123-6A	2-6"		±.0009"	.0001"	D
2123-10A	6-10"		±.0009"	.0001"	D
2123-16A	10-16"		±.0009"	.0001"	D
2128-32	16-32"		±.0001"	.00015"	D

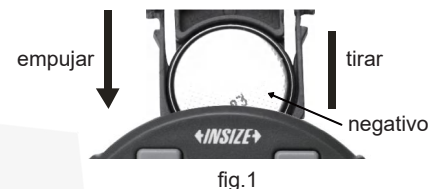
Punto de contacto



- 1-Pantalla LCD
- 2-Salida 3-Polo principal
- 4-Punto de contacto
- 5-Puente de protección
- 6-Dispositivo de bloqueo
- 7-Mango
- 8-Yunque
- 9-Varilla de extensión
- 10-Arandela
- 11-Tuerca de bloqueo
- 12-Arandela de presión
- 13-Llave (2123-07A, 2123-15A)
- 14-Llave (2123-04A)



1. Instale y retire la pila (CR2032), con el polo negativo hacia fuera (fig. 1).



2. La pantalla se puede girar 320 grados.

3. Botones:

Pulsación larga: más de 2 segundos; pulsación corta: menos de 2 segundos.

START (INICIO): pulsación corta (después de la calibración) para entrar en el modo de medición.

---Pulsación larga para la conversión de métrico a pulgadas.

ABS---Pulsación corta para convertir entre el modo de medición absoluta ("ABS" en pantalla) y relativa.

---Pulsación larga para entrar en el modo de configuración de lectura inicial, "SET" parpadea y el último dígito parpadea.

Pulse brevemente el botón "ZERO" para posicionar el dígito, que parpadeará cuando esté posicionado.

Pulse brevemente el botón "START" para cambiar el dígito de 0 a 9. Una vez finalizado el ajuste, pulse prolongadamente el botón "ABS" para salir del modo de ajuste; pulse prolongadamente el botón "ZERO" para salir del modo de ajuste sin guardar.

ZERO---Cuando la pantalla está encendida: pulse brevemente para obtener la lectura inicial en el modo de medición absoluta ("ABS" aparece en la pantalla); pulse prolongadamente para apagar la pantalla.

---Cuando la pantalla está apagada: pulse brevemente para encender la pantalla.

M---Pulse brevemente para entrar en el modo de seguimiento de lectura mínima, "MIN" parpadea.

Pulse brevemente de nuevo para salir y "MIN" desaparece.

---Pulse prolongadamente para cambiar la resolución del puntero analógico entre 0,002 mm, 0,004 mm, 0,01 mm, 0,001 mm en modo métrico o 0,0001", 0,0002", 0,0005", 0,00005" en modo pulgadas.

CAL---Para calibración.

4. Medición (tomando como ejemplo el 2123-6A, anillo de ajuste de 3,0" DIA):

(1) Medición relativa

--- Pulse brevemente el botón "ZERO" para encender la pantalla.

--- Inserte el calibre de diámetro interior en el anillo de ajuste, pulse brevemente el botón "M", "MIN" parpadeará y entrará en el modo de seguimiento de lectura mínima; mueva el calibre de diámetro interior de forma oscilante y este encontrará automáticamente la lectura mínima, y "MIN" dejará de parpadear.



MN-2123E-ES

V0

- Retire el calibre de diámetro interior y, a continuación, mantenga pulsado el botón "CAL". Aparecerá "CCC" y luego desaparecerá, lo que indica que la calibración ha finalizado.
- Inserte el calibre de diámetro interior en la pieza de trabajo, pulse brevemente el botón "START", "MIN" parpadeará y entrará en el modo de medición. Mueva el calibre de diámetro interior de forma oscilante y este encontrará automáticamente la lectura mínima.
- La lectura es la diferencia entre la pieza de trabajo y el anillo de ajuste. Si hay un "-" delante de la lectura, la pieza de trabajo es más pequeña que el anillo de ajuste. De lo contrario, la pieza de trabajo es más grande que el anillo de ajuste. El diámetro de la figura anterior debe ser de 3,0334".
- Saque el calibre de agujeros e insértelo en la pieza de trabajo, luego pulse brevemente el botón "START", "MIN" parpadeará y comenzará la siguiente medición.
- Si necesita salir del modo de medición, pulse brevemente el botón "M". Cuando vuelva a medir, será necesario calibrar por segunda vez.

(2) Medición absoluta

- Establezca la lectura inicial igual que el anillo de ajuste; consulte las instrucciones del botón "ABS".
- Inserte el calibre de diámetro interior en el anillo de ajuste, pulse brevemente el botón "M", "MIN" parpadeará y el calibre de diámetro interior entrará en el modo de seguimiento de lectura mínima; mueva el calibre de diámetro interior de forma oscilante y este encontrará automáticamente la lectura mínima, y "MIN" dejará de parpadear.
- Retire el medidor de diámetro interior y pulse prolongadamente el botón "CAL". Aparecerá "CCC" y luego desaparecerá, lo que indica que la calibración ha finalizado.
- Inserte el medidor de diámetro interior en la pieza de trabajo, pulse brevemente el botón "START", "MIN" parpadeará y el medidor de diámetro interior entrará en modo de medición. Mueva el medidor de diámetro interior de forma oscilante y este encontrará automáticamente la lectura mínima.
- La lectura es el diámetro de la pieza de trabajo que se va a medir. El diámetro de la figura anterior debería ser de 2,9787".
- Saque el medidor de diámetro e insértelo en la pieza de trabajo, luego pulse el botón "START", "MIN" parpadeará y comenzará la siguiente medición.
- Si necesita salir del modo de medición, pulse brevemente el botón "M". Cuando vuelva a medir, será necesario calibrar por segunda vez.



Precaución:

El punto de contacto debe protegerse para evitar que se presione de forma incorrecta. Siga las instrucciones de las figuras 2 y 3 para insertar y extraer el calibre de diámetro interior. Incline el calibre para insertarlo en la pieza de trabajo o el anillo de ajuste (fig. 2), haga que el puente de protección entre en contacto primero con la pared interior y, a continuación, gire el calibre hasta colocarlo en posición vertical (deje que el yunque entre en contacto primero con la pared interior y, a continuación, deje que el punto de contacto entre en contacto con la pared interior). Incline el calibre para sacarlo de la pieza de trabajo o del anillo de ajuste (fig. 3, no presione el punto de contacto).



fig.2

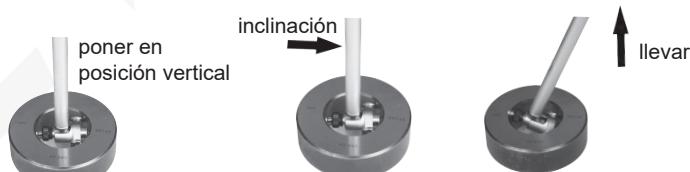


fig.3

5. Apagado automático en aproximadamente 2 horas, pulse el botón "ZERO" para encender la pantalla, no es necesario volver a calibrar después de encender la pantalla.
6. Accesorios opcionales: cable SPC, anillo de ajuste (serie 6313), mango largo (7351), yunques para diámetros interiores (7350).
7. Una batería puede durar medio año. Si no se muestra nada en la pantalla o los dígitos se ven borrosos, el voltaje de la batería es demasiado bajo, por favor, reemplace la batería. Si los dígitos no cambian al pulsar los botones o mover el punto de contacto, por favor, saque la batería y vuelva a colocarla después de 1 minuto. Si el medidor de diámetro interior no se va a utilizar durante un periodo prolongado, por favor, retire la batería. De lo contrario, el líquido podría filtrarse de la batería y dañar el indicador digital.
8. La temperatura de funcionamiento es de 0-40 °C/32-104 °F, y la humedad relativa no debe superar el 80 %.